

# Lasline für Schneid- und Schweißblaser He / CO<sub>2</sub> / N<sub>2</sub>

## Bezeichnung / Kennzeichnung

### Bezeichnung nach ADR

UN 1956 VERDICHTETES GAS,  
N.A.G., 2.2 (Stickstoff, Helium)  
,(E)

## Wesentliche Eigenschaften

verdichtetes Gas, leichter als Luft, farblos, geruchlos

### Behälterkennzeichnung



Schulterfarbe: leuchtend grün

### Gefahrensymbole



Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt CO2-N2-He-01

## Ventil / Armaturen

### Ventilanschluss

DIN 477 Nr. 6: W 21,80 x 1/14"

### Empfohlene Armaturen

Spectrolab FM 51 / FM 52 exact

Spezifikation / Lieferformen							
		Lasline Fa 5.55	Lasline Fa 5.35	Lasline Pa 1.23	Lasline Tr/Pa 3.15	Lasline To 4.26	
<b>Zusammensetzung</b>							
He	=	40	60	74,9	81	70	Vol.-%
CO <sub>2</sub>	=	5	5	1,7	3,4	4	Vol.-%
N <sub>2</sub>	=	55	35	23,4	15,6	26	Vol.-%
<b>Nebenbestandteile</b>							
KW	≤	1	1	1	1	1	ppmv
H <sub>2</sub> O	≤	5	5	5	5	5	ppmv
<b>Behälter/Inhalt</b>							
F 50 200 bar		9,1	9,1	9,1	9,0	9,1	m <sup>3</sup>

## Hinweise

Herstelltoleranz: CO<sub>2</sub> = +/- 10% rel.; N<sub>2</sub> = +/- 5% rel.

5.55 + 5.35: Resonator-Gasgemisch zum Betrieb von CO<sub>2</sub>-Lasern von GE Fanuc

1.23 + 3.15: Resonator-Gasgemisch zum Betrieb von CO<sub>2</sub>-Lasern von Panasonic

4.26: Resonator-Gasgemisch zum Betrieb von CO<sub>2</sub>-Lasern von El.En. Group, Firenze, Italien

Inhalt in m<sup>3</sup> bei 15°C, 1 bar